

### ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

<b>Название</b>	<b>МИКРОСЛЮДА</b> Микрослюда фракционированная серии «СТАНДАРТ»
<b>Стандарт</b>	ТУ 5725-005-40705684-2001
<b>Марка</b>	МС-30   МС-20   МС-10   МС-05   МС-30-80 МС-20-80   МС-10-80   МС-05-80
<b>Описание продукта</b>	мелкий сухой порошок серого цвета
<b>Минеральный состав</b>	слюда-мусковит $KAl_2(OH,F)_2AlSi_3O_{10}$
<b>Химический состав</b>	
	SiO <sub>2</sub> 44÷50%
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 27÷35%
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> < 5%
	MgO < 2%
	K <sub>2</sub> O > 8%
Водорастворимые соли	< 0,2%
<b>Физические и иные характеристики</b>	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	2,82
Твердость (по Моосу)	2,5÷3
Коэффициент преломления	1,58
Показатель pH	8÷9
Влажность	0,1÷0,2

### ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

#### Технологические показатели качества микрослюды серии «СТАНДАРТ»

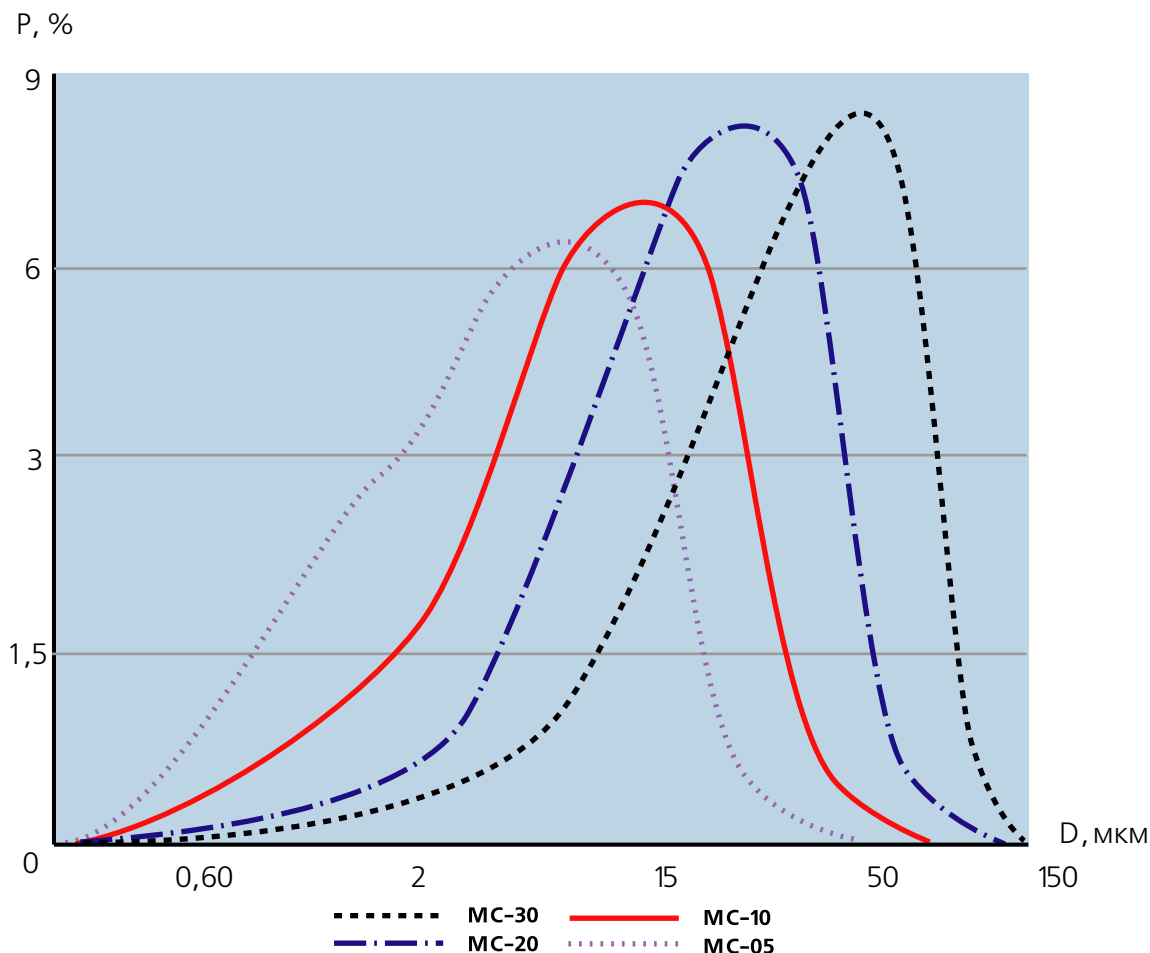
Наименование показателя	Марка			
	МС-30	МС-20	МС-10	МС-05
Белизна по CIELab (ISO 787/1, C/2°), %	80	80	82	85
Типичное характеристическое отношение, длина (диаметр) : толщина	12:1	8:1	6:1	4:1
Типичные размеры частиц, мкм				
длина	60	40	30	8
ширина	30	20	15	5
толщина	5	5	5	2
Массовая доля остатка на сите, %				
№0063	5	0,1		
№0045	15	5	0,5	0,01
Массовая доля частиц с диаметром эквивалентной сферы, %, размером (Микросайзер-201А):				
менее 40 мкм	55	80	85	
менее 20 мкм	20	45	55	90
менее 10 мкм	7	15	35	60
менее 5 мкм		7	15	35
Медианный диаметр частиц, мкм (Микросайзер-201А):				
средний (D <sub>50</sub> )	35	22	12	6
максимальный (D <sub>98</sub> )	100	75	50	30
минимальный (D <sub>10</sub> )	8	7	3	2
Плотность кажущаяся (ISO 787/11), г/см <sup>3</sup>				
то же после уплотнения	0,5÷0,6	0,4÷0,5	0,4÷0,5	0,3÷0,4
	0,6÷0,7	0,6÷0,7	0,5÷0,6	0,4÷0,5
Маслоемкость (ISO 787/5), г/100 г	30	35	40	45
ДОФ-поглощение (ISO 787/5), г/100 г	40	45	50	60

#### Упаковка:

- МКР по 250÷1000 кг;
- бумажные клапанные мешки по 10÷50 кг на паллетах (до 1200 кг) с использованием материалов транспортной защиты.

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

### Типичное весовое распределение



Приведенная здесь техническая информация соответствует действующим регламентам производства, подтверждается регулярными заводскими испытаниями продукции, является максимально типичной, но не должна интерпретироваться как обязательная спецификация. Она подлежит проверке и при наличии предположений о недопустимых условиях перевозки и послепродажного хранения продукции. В данную техническую информацию без предварительного уведомления могут вноситься уточнения, обусловленные внедрением новых режимов и технологий производства, а также реализацией введенных государством соответствующих ограничений.