

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Название	МИВОЛЛ® Микроволластонит фракционированный серии «СУПЕР»
Стандарт	ТУ 5777-006-40705684-2003
Марка	МИВОЛЛ® 40-97 30-97 30-96 15-97 15-96 10-97 10-96 05-96 03-97 03-96
Описание продукта	мелкий сухой рыхлый порошок белого цвета
Минеральный состав	волластонит / метасиликат кальция / двух структурных политипов 1TR и 2M
Химический состав	
	CaO 45÷48%
	SiO ₂ 50÷53%
	Fe ₂ O ₃ 0,05÷0,2%
	Al ₂ O ₃ 0,1÷0,3%
	MgO 0,4÷1%
Физические и иные характеристики	
	Плотность, г/см ³ 2,9
	Твердость (по Моосу) 4,5÷5
	Коэффициент преломления 1,64
	Показатель pH 9,5÷10,5
	Влажность < 0,2%
	Потери при прокаливании < 1,2%
	Водорастворимые вещества < 0,3%

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Типичные технологические показатели качества микроволластонита МИВОЛЛ® серии «СУПЕР»

Наименование показателя	МИВОЛЛ®					
	40-97	30-97	30-96	15-97	15-96	10-97
Типичное характеристическое отношение	10:1	10:1	4:1	16:1	4:1	16:1
Типичные размеры частиц, мкм						
длина	180	150	60	80	40	65
толщина	18	15	15	5	9	4
Массовая доля остатка на сите, %						
N01	3	1	0,1			
N0045	40	30	1	0,3	0,1	0,1
Массовая доля частиц с диаметром эквивалентной сферы, %, размером (Микросайзер-201А):						
менее 40 мкм	45	55	60	80	85	85
менее 30 мкм	30	40	50	70	70	75
менее 20 мкм	20	20	20	60	60	70
менее 10 мкм	8	8	10	30	30	40
менее 5 мкм	5	5	5	15	15	20
Медианный диаметр частиц, мкм (Микросайзер-201А):						
средний (D_{50})	45	35	30	15	15	12
максимальный (D_{95})	165	130	100	100	70	90
минимальный (D_{10})	5	4	3,5	3,5	3	2,5
Оценка цветовых предпочтений:						
белизна по CIELab (ISO 787/1, C/2°), %	96	96	95	97	96	97
светлота (L) по CIELab, %	96	96	95	97	96	97
яркость по DIN 53163 (R_y , C/2°), %	91	91	88	92	89	92
желтизна по ASTM D1925-70 (C/2°), %	3	3	2,5	2,5	2,5	2,5
яркость по ISO 2470 (R_{457}), %	90	90	86	90	87	90
белизна по ISO 11475 ($D_{65}/10\epsilon$), %	84	84	81	87	82	87
Маслоемкость (ISO 787/5), г/100 г	23	25	25	33	28	35
ДОФ-поглощение (ISO 787/5), г/100 г	33	35	35	43	38	45
Плотность кажущаяся (ISO 787/11), г/см ³	0,9÷1,0	0,9÷1,0	1,1÷1,2	0,6÷0,8	0,7÷0,9	0,5÷0,6

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Типичные технологические показатели качества микроволластонита МИВОЛЛ® серии «СУПЕР»

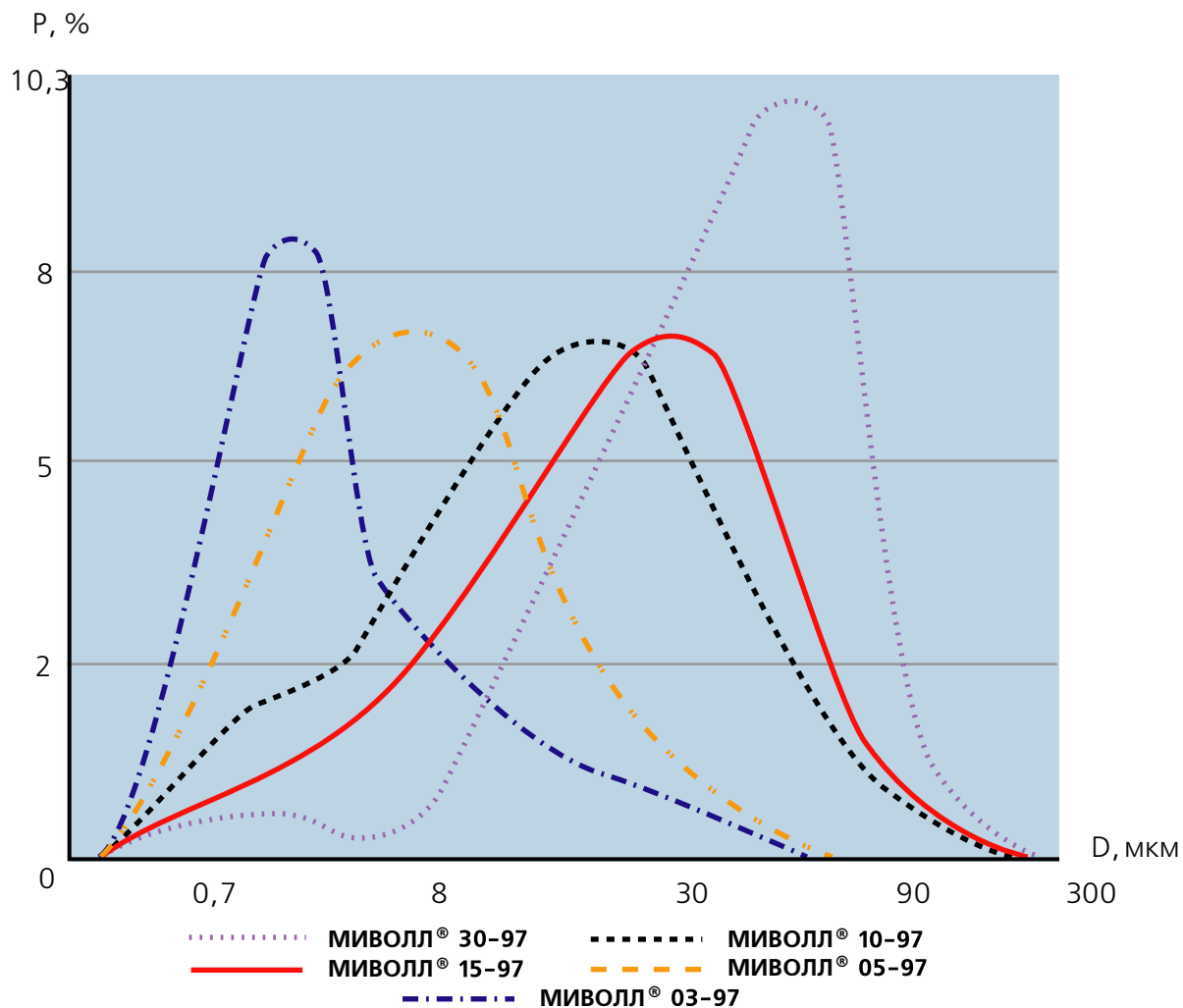
Наименование показателя	МИВОЛЛ®				
	10-96	05-97	05-96	03-97	03-96
Типичное характеристическое отношение (длина : диаметр)	5:1	20:1	8:1	10:1	6:1
Типичные размеры частиц, мкм					
длина	30	40	22	12	8
толщина	6	2	2,5	1,2	1,5
Массовая доля остатка на сите, %					
N0045	0,05	0,05	0,03	0,01	0,01
Массовая доля частиц с диаметром эквивалентной сферы, %, размером (Микросайзер-201А):					
менее 40 мкм	90	95	95	100	100
менее 35 мкм	85	90	90	98	98
менее 20 мкм	75	80	05	95	95
менее 10 мкм	45	70	70	85	90
менее 5 мкм	25	40	40	70	75
Медианный диаметр частиц, мкм (Микросайзер-201А):					
средний (D_{50})	10	6	6	3	2,8
максимальный (D_{98})	60	60	40	25	20
минимальный (D_{10})	2	2	1,5	1,5	1
Оценка цветовых предпочтений:					
белизна по CIELab (ISO 787/1, C/2°), %	96	97	96	96	96
светлота (L) по CIELab, %	96	97	96	96	96
яркость по DIN 53163 (R_v , C/2°), %	89	92	89	91	89
желтизна по ASTM D1925-70 (C/2°), %	2,5	2,5	2,5	3	2,5
яркость по ISO 2470 (R_{457}), %	88	90	88	90	88
белизна по ISO 11475 ($D_{65}/10^\circ$), %	83	87	83	86	83
Маслоемкость, г/100 г	30	42	40	46	45
ДФФ-поглощение, г/100 г	40	67	55	71	65
Плотность кажущаяся (ISO 787/11), г/см ³	0,7±0,8	0,5±0,6	0,4±0,5	0,4±0,5	0,4±0,5

Упаковка:

- МКР по 250÷1000 кг;
- бумажные клапанные мешки по 10÷50 кг или полипропиленовые прошивные мешки по 25 кг на паллетах (до 1200 кг) с использованием материалов транспортной защиты.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Типичное весовое распределение



Приведенная здесь техническая информация соответствует действующим регламентам производства, подтверждается регулярными заводскими испытаниями продукции, является максимально типичной, но не должна интерпретироваться как обязательная спецификация. Она подлежит проверке и при наличии предположений о недопустимых условиях перевозки и послепродажного хранения продукции. В данную техническую информацию без предварительного уведомления могут вноситься уточнения, обусловленные внедрением новых режимов и технологий производства, а также реализацией введенных государством соответствующих ограничений.